

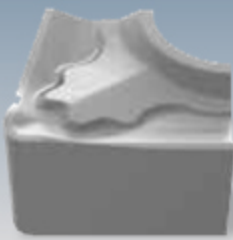


# Tectron

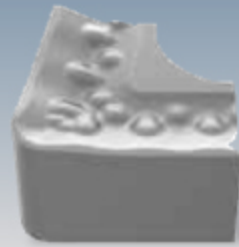
Metal Duro

## Torneamento – Quebra-Cavaco para Usinagem Pesada

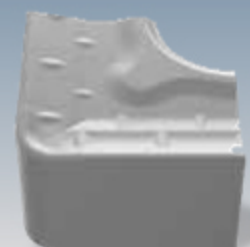
### R28



### R58

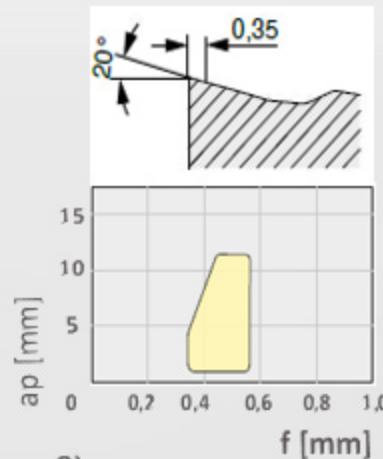


### R88



### R28

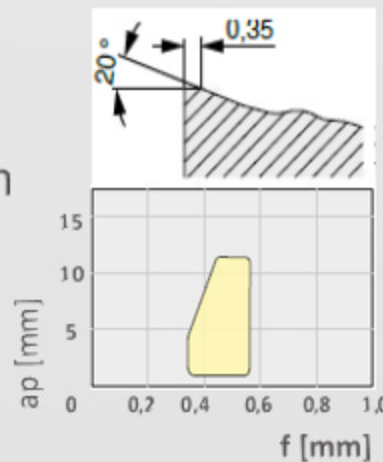
- ✓ Geometria de desbaste somente de um lado
- ✓ Torneamento longitudinal, face e perfilamento.
- ✓ Inconsistentes profundidades de corte
- ✓ Para aços de altas resistências (800 N/mm<sup>2</sup>)
- ✓ Bom controle de cavaco



Condições de usinagem		
CTCP115	CTCP115 CTCP125	CTCP135
CTCP115	CTCP115 CTCP125	CTCP135
CTCP115	CTCP115 CTCP125	CTCP125

### R58

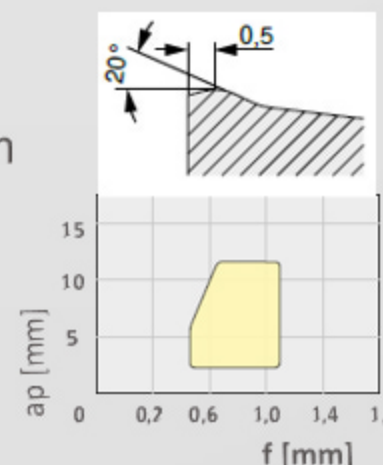
- ✓ Geometria de desbaste somente de um lado
- ✓ Torneamento longitudinal e em face
- ✓ Corte ligeiramente interrompido
- ✓ Baixas forças de corte
- ✓ Máquinas instáveis



Condições de usinagem		
CTCP115	CTCP115 CTCP125	CTCP135
CTCP115	CTCP115 CTCP125	CTCP135
CTCP115	CTCP115 CTCP125	CTCP125

### R88

- ✓ Geometria de desbaste somente de um lado
- ✓ Torneamento longitudinal e em face
- ✓ Altos avanços
- ✓ Grandes profundidades de corte
- ✓ Corte fortemente interrompido



Condições de usinagem		
CTCP115	CTCP115 CTCP125	CTCP135
CTCP115	CTCP115 CTCP125	CTCP135
CTCP115	CTCP115 CTCP125	CTCP125